



EG-Baumusterprüfbescheinigung

(1)

(2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**

(3) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 08 ATEX 1060 U

(4) Komponente: Last- und Motorschalter Typ 8544/1.-..

(5) Hersteller: R. STAHL Schaltgeräte GmbH

(6) Anschrift: Am Bahnhof 30, 74638 Waldenburg, Deutschland

(7) Die Bauart dieser Komponente sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

(8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Bewertungs- und Prüfbericht PTB Ex 08-18038 festgehalten.

(9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 60079-0:2006

EN 60079-1:2007

EN 60079-7:2007

(10) Das Zeichen "U" hinter der Zertifikatsnummer gibt an, dass dieses Zertifikat nicht mit einem für ein Gerät oder Schutzsystem vorgesehenen Zertifikat verwechselt werden darf. Diese Teilbescheinigung darf nur als Basis für die Bescheinigung eines Gerätes oder Schutzsystems verwendet werden.

(11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung der festgelegten Komponente gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieser Komponente. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.

(12) Die Kennzeichnung der Komponente muss die folgenden Angaben enthalten:

II 2 G Ex de IIC

I M 2 Ex de I

Zertifizierungssektor Explosionschutz

Im Auftrag

Dr.-Ing. M. Thedens
Oberregierungsrat

Braunschweig, 26.02.2009

(13)

Anlage

(14)

EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 08 ATEX 1060 U

(15) Beschreibung der Komponente

Der Last- und Motorschalter Typ 8544/1.-.. ist ein druckfest gekapseltes elektrisches Bauteil in Modulbauweise zum Schalten oder Trennen elektrischer Stromkreise in explosionsgefährdeten Bereichen.

Technische Daten

Bemessungsisolationsspannung 800 V
Bemessungsspannung Hauptkontakte bis 690 V
Hilfskontakte bis 500 V

Der Schalter für Hilfskontakte ist auch zum Anschluss von eigensicheren Stromkreisen geeignet.

Bemessungsgrenzwerte

Bemessungsspannung bis	500 V	690 V	220 V	220 V	
Bemessungsstrom bis	80 A	63 A	80 A	80 A	Hauptkontakte
Gebrauchskategorie	AC 3	AC 3	DC 1	DC 23	
Bemessungsstrom bis	6 A	6 A	6A		Hilfskontakte

Bemessungsanschlussquerschnitt

Hauptkontakte 6 mm² bis 10 mm² (AWG 10 bis AWG 8) mit Einlegeprofil ein-, und feindrätig
16 mm² bis 50 mm² (AWG 6 bis AWG 1/0) mehr- und feindrätig
2 x 50 mm² mit Kabelschuh (AWG 1/0)

Hilfskontakte 1,5 mm² bis 2,5 mm² (AWG 14) ein-, und feindrätig

Abgriffklemme 0,5 mm² bis 10 mm² (AWG 20 bis AWG 8) ein-, und feindrätig

Einsatztemperaturbereich -50 °C bis +80 °C

(16) Bewertungs- und Prüfbericht PTB Ex08-18038

(17) Hinweise für Herstellung, Einbau und Inbetriebnahme

Der Last- und Motorschalter Typ 8544/1.-.. ist in ein Gehäuse einzubauen, das den Anforderungen einer anerkannten Zündschutzart nach EN 60079-0 Abschnitt 1 entspricht.

Beim Einbau des Last- und Motorschalters Typ 8544/1.-.. in ein Gehäuse der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit "e" nach EN 60079-7 müssen die Luft- und Kriechstrecken nach Abschnitt 4.4, Abschnitt 4.5 und Tabelle 1 eingehalten sein.

Wird der Last- und Motorschalter Typ 8544/1.-.. mit eigensicheren Stromkreisen betrieben ist ein Zusatzschild anzubringen: Nur für eigensichere Stromkreise.

Die Komponente ist sowohl in Gruppe I und II einsetzbar, da die Normenanforderungen in diesem Fall identisch sind.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Erfüllt durch die Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 26.02.2009


Dr.-Ing. M. Thedens
Oberregierungsrat





(1) EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (Translation)

(2) Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres - **Directive 94/9/EC**



(3) EC-type-examination Certificate Number:

PTB 08 ATEX 1060 U

(4) Component: Load and motor switch, type 8544/1.-..

(5) Manufacturer: R. STAHL Schaltgeräte GmbH

(6) Address: Am Bahnhof 30, 74638 Waldenburg, Germany

(7) This component and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this component has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential assessment and test report PTB Ex 08-18038.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 60079-0:2006

EN 60079-1:2007

EN 60079-7:2007

(10) The sign "U" placed behind the certificate number indicates that this certificate should not be confounded with certificates issued for equipment or protective systems. This Component Certificate only serves as a basis for the issuing of certificates for equipment or protective systems.

(11) This EC-type-examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified component in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this component. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the component shall include the following:

II 2 G Ex de IIC

IM 2 Ex de I

Zertifizierungssektor Explosionsschutz

Braunschweig, February 26, 2009

By order:

(signed)

Dr.-Ing. M. Thedens
Oberregierungsrat

3 pages, correct and complete as regards content

By order:

U. Völkel
Dipl.-Phys.

Braunschweig, April 6, 2009



sheet 1/3

(13) **SCHEDULE**

(14) **EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 08 ATEX 1060 U**

(15) Description of component

The load and motor switch, type 8544/1.-.., is a flameproof modular electric element used for actuating or interrupting electric circuits in potentially explosive areas.

Technical data

Rated insulation voltage 800 V
Rated voltage, main contacts up to 690 V
aux. contacts up to 500 V

The switch for auxiliary contacts can also be used for connection of intrinsically safe circuits.

Rated tolerance limits

Rated voltage, up to	500 V	690 V	220 V	220 V	
Rated current up to	80 A	63 A	80 A	80 A	Main contacts
Utilisation category	AC 3	AC 3	DC 1	DC 23	
Rated current up to	6 A	6 A	6A		Auxiliary contacts

Rated conductor size

Main contacts 6 mm² to 10 mm² (AWG 10 to AWG 8), with fitting element, single-wire and finely stranded
16 mm² to 50 mm² (AWG 6 to AWG 1/0), multi-wire and finely stranded
2 x 50 mm² with cable lug (AWG 1/0)

Aux. contacts 1.5 mm² to 2.5 mm² (AWG 14), single-wire and finely stranded

Tapping terminal 0.5 mm² to 10 mm² (AWG 20 to AWG 8) single-wire and finely stranded

Working temperature range -50 °C to +80 °C

(16) Assessment and test report PTB Ex 08-18038

(17) Notes for manufacturing, installation and commissioning

The load and motor switch, type 8544/1.-.., has to be mounted in an enclosure that meets the requirements of an approved type of protection as specified in EN 60079-0, section 1.

When installing the load and motor switch, type 8544/1.-.., in an enclosure designed to Increased Safety "e" type of protection in compliance with EN 60079-7, the clearance and creepage distances specified in sections 4.4 and 4.5 and in table 1 must be maintained.

Braunschweig und Berlin

SCHEDULE TO EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB Fehler! Verweisquelle konnte

If the load and motor switch, type 8544/1.-... , is used in intrinsically safe circuits, an additional plate ("for intrinsically safe circuits only") has to be affixed.

Since in this case the requirements of the standard are identical, the component may be used in groups I and II.

(18) Essential health and safety requirements

Met by compliance with the afore-mentioned Standards.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
By order:

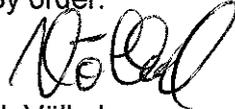
Braunschweig, February 26, 2009

(signed)

Dr.-Ing. M. Thedens
Oberregierungsrat

3 pages, correct and complete as regards content.

By order:



U. Völkel
Dipl.-Phys.

Braunschweig, April 6, 2009

